# プラズモン場を用いたレーザー水熱合成によるナノ発光体の最適配置

北海道大学 電子科学研究所

准教授 藤原 英樹

#### (平成 27 年度 一般研究開発助成 AF-2015206)

**キーワード**: レーザー誘起水熱合成、プラズモン、酸化亜鉛

# 1. 研究の目的と背景

本課題で利用する水熱合成法は、熱水の存在下で行われる化合物の合成・結晶成長法であり、粒子やロッド、結晶 薄膜等、様々な形状・サイズの物質の合成が行われている。 近年、この合成法の新たな方法として、S.H. Ko らのグルー プを中心にレーザーによる局所加熱を用いた酸化亜鉛や 酸化チタンナノワイヤ構造の作製に関する研究が精力的に 報告されている[1-3]。本手法は、吸収体薄膜上にレーザー を集光し、局所的に加熱したスポットにおいて水熱合成を行 う方法であり、(1)レーザー照射による局所加熱により、照射 スポットでのみ反応を誘起できる、(2)レーザーによる局所 加熱を行うため、加熱条件の制御(照射パワーや時間)が容 易となり、結果として構造の制御が容易となる、(3)水熱合 成が可能な材料、照射レーザーを吸収する基板であれば本 手法を適用出来る、といった利点を持つ。

一方、金属ナノ構造中に誘起される局在プラズモン場は、 ナノ領域への光集光と電場増強により、光一物質間相互作 用が強く増強される。このため、ナノサイズの低しきい値レー ザーやナノリソグラフィ、増強ラマン散乱を利用したセンサー 応用、光電変換等のデバイス応用が盛んに報告されている。 特に近年では、これらの応用に向けた重要な現象として、プ ラズモン場と分子間の強結合状態の実現に関する報告が 様々な金属構造や分子・原子を用いて行われている。しか し、相互作用を最大化するためには、ナノスケールの局在 プラズモン場中に適切に原子分子を配置する必要があるが、 高い精度で狙った位置に配置する事は極めて困難である。

この様な問題に対して、プラズモン場の急峻な電場勾配 を利用したプラズモン光トラッピングによる分子や原子の補 足が試みられており、プラズモン場の分布を反映して捕捉 力が決まる事から、高強度の局在場スポットに分子を送り込 む方法の一つとして注目を集めている。ただ、ブラウン運動 等の熱揺らぎとの兼ね合いとなり、望む構造を望む場所に だけ配置する事は難しい。また、局在場を利用した強結合 状態の報告例が存在するものの、多数の金属ナノ構造上に 沢山の分子を塗布あるいは分散する事で確率的に良い配 置を取るものを選択して測定をすると言った方法が行われ ている。このため、プラズモン場とナノ発光体間の高効率結 合を実現するためには、簡便かつ制御可能な方法で金属 ナノ構造のプラズモン場中にナノ発光体を確実に配置する 必要がある。

本研究では、レーザー水熱合成法を用い、金属ナノ構造 中の局在プラズモン場に選択的にナノサイズの発光体を作 製する。レーザー照射により誘起されたプラズモン場による 局所加熱を利用することで、ナノスケールのプラズモン場に 選択的に構造を作製でき、金属ナノ構造とナノ発光体が結 合したプラズモンーナノ発光体のハイブリッド構造を意図的 に作製できると期待される(図1)。

本研究では、室温でも励起子状態が存在する酸化亜鉛を 発光体として用い、プラズモンーナノ発光体の強結合状態 の実現を行い、レーザー水熱合成による簡便な方法で最適 な構造の作製を試みた(図2)。また、金薄膜に単純にレー ザーを照射し、局所加熱を行うことによって、局所的に水熱 合成を行い、酸化亜鉛ナノロッドアレイ構造を局所的に作製 した結果についても報告する[4-5]。

### 2. 実験方法

# 2.1 金ナノダイマー構造を用いた水熱合成

本課題では、プラズモン場を誘起するための構造として、金 薄膜と金ナノダイマー構造の2つの構造を準備した。いずれ の構造もガラス基板上に作製を行なった。金薄膜は、ガラス 基板上に厚さ 50nm の金を蒸着したものを準備した。また、 水熱合成用のレーザー波長 1064nm に共鳴を持つ金属ナノ ダイマー構造として、一辺 170nm、高さ 30nm、ギャップ距離 10nm のた金ナノ構造を、電子線描画リソグラフィーおよびリ フトオフにより、ガラス基板上に作製した(図3) [6]。

水熱合成用の前駆体溶液として、25mMの硝酸亜鉛六水 和物(ZnNT・6H<sub>2</sub>O)水溶液とヘキサメチレンテトラミン(HMT) 水溶液を作製し、0.1mL ずつ混合した前駆体溶液を準備し た。金ナノダイマー構造を作製した石英基板を倒立型顕微







鏡のステージに固定し、構造上に前駆体溶液を滴下した後、 波長 1064nm の CW レーザーを石英基板側から照射するこ とで金ナノ構造を励起した。その際のレーザーの偏光方向 をダイマー構造の長軸方向に設定し、レーザー照射強度・ 時間を変えながら ZnO ナノ発光体の作製を試みた。水熱合 成後、試料を洗浄・乾燥させてから、電子顕微鏡画像やエ ネルギー分散型 X 線分析により、金ナノ構造上に選択的に ZnO が形成されるかどうかを確認した。

# 2.2 金薄膜を用いたレーザー誘起水熱合成

上記と同様に前駆体溶液として、25~125 mM の硝酸亜鉛 六水和物水溶液とヘキサメチレンテトラミン水溶液を作製し、 0.1mL ずつ混合した前駆体溶液を準備した。図2に示すよう に、前駆体溶液界面に、ガラス基板上の金薄膜を配置した 後、金に吸収がある波長 405 nm の CW レーザーを照射し、 金薄膜を局所加熱することで ZnO ナノロッドアレイ構造を作 製した。この際、レーザー照射時間、レーザー照射強度、前 駆体溶液濃度のパラメータを変化させ、各作製条件がナノ ロッドアレイ構造に与える影響について調査した。得られた ロッドの平均直径は SEM 測定により決定した。ZnO ナノロッ ドアレイ構造を合成した後、発光スペクトルを測定した。顕微 鏡ステージ上に固定した試料に、励起光として LD パルスレ ーザー(355 nm, 1 kHz, 300 ps)を対物レンズ(×60, NA = 0.9, スポット径 ~130 µm)で集光照射し、その発光を顕微鏡に付 属した分光器で測定する事で取得した。

### 3. 実験成果

#### 3.1 金ナノダイマー構造上のナノ発光体作製

最初に、金ナノ構造上に酸化亜鉛が選択的に合成可能か どうかを確認するため、ダイマー構造ではなく、長さを変えた 金ナノバー構造を作製し、照射レーザー偏光を長軸、短軸 方向に変化させた際の ZnO 合成について検討を行なった。 図4は、局在場強度のバー長さ依存性を示しており、長さ 200nm付近において、強い局在場が誘起されることを示して いる。また、実験的に酸化亜鉛の合成量の長さ依存性を測 定した結果を図 5 に示す。照射強度は 600kW/cm2、偏光 は長軸方向に設定した。照射時間は 10s である。図中の局 在場強度の計算結果(赤線)と合成量(青線)を比較すると、 局在場が強く励起される際に ZnO の合成量が増加している 様子が確認できる。また、プラズモン場が励起されない条件 として、入射偏光を90°回転させると、酸化亜鉛の合成は 確認できなかった。これらの結果から、プラズモン場の冷気 による局所加熱により、金バー構造上に選択的に酸化亜鉛 構造を作製できることを示した。

図6は、レーザー照射(強度 40kW/cm<sup>2</sup>、照射時間 10 秒) 前後の金ナノダイマー構造の電子顕微鏡画像を示している。 結果を見ると、照射後にギャップ付近に何らかの構造が作 製されている様子が確認できる。しかし、何回か同じ実験を 繰り返したところ、安定して同様の構造を作成するまでには 至っていない。また、発光スペクトルの測定を試みたが、発







図5 照射光強度 600kW/cm<sup>2</sup> とした時の酸化亜鉛の 合成量(青線)と図3の局在場強度(赤線)のバー 長さ依存性.局在場の強いサイズで酸化亜鉛が合成 されている様子が確認できる.写真は、合成前後の バー構造のSEM 像を示す.





図 6 照射光強度 40kW/cm<sup>2</sup>、照射時間 10s とした時 の酸化亜鉛合結果. (a)レーザー照射前、(b)照射後 の SEM 像.



光が弱く、スペクトルを測定できなかった。このため、レーザ ー照射により作製された構造が酸化亜鉛かどうかを確認す るため、同じ照射強度で2分間レーザーを照射した構造を 作製し、発光スペクトル測定を行って結果が図7である。

挿入図に示すように、金ナノダイマー構造全体を覆うよう に構造が作製されており、この塊から発光スペクトルを測定 したところ、380nm 付近にピークを示す発光スペクトルを得 た。このスペクトルは酸化亜鉛の発光スペクトルとよく一致し ており、構造欠陥に由来する可視発光が見られないことから、



結晶性の良い酸化亜鉛が金ナノ構造上に選択的に形成されていることが示唆される。また、ガラス基板上には水熱合成により作製された構造は見られず、金ナノ構造周辺においてのみ、構造が形成されている事が分かる。このことから、金ナノ構造のプラズモン共鳴により熱が発生し、酸化亜鉛が合成されたと考えられる。

さらに、上記の構造が ZnO 由来かどうかを確認するため、 図6(b)の構造のエネルギー分散型 X 線分析を行った。ダイ マー軸上の線分析を行った結果(図 8)、SEM 像観察と同様 に金ナノ構造上にのみ亜鉛が検出された。これらの結果は、 金ナノ構造のプラズモン共鳴励起による熱の発生により、金 ナノ構造上に選択的に ZnO が形成された事を示していると 考えられる。

上記の結果から、金ナノ構造のプラズモン共鳴により、酸 化亜鉛構造を金構造上に選択的に作製できることが明らか となったが、さらなる選択性を求め、最終的には局在場が最 大となるナノサイズのギャップ部分にのみ酸化亜鉛構造を 作製するための金ナノ構造について検討を行った。熱を効 率よくナノ領域で発生、閉じ込めるための構造として、ダイマ ー構造のギャップ部に電子線描画で作製できる最小サイズ



図11 レーザー誘起水熱合成結果の SEM 像(照射時間:(a) 5, (b) 7, (c) 10, (d) 13, (e) 15 分). 白線:1µm. (f) ナノロッド径の照射時間依 存性(照射強度 2kW/cm<sup>2</sup>).

の金ディスクを配置した。このディスクにより、外側の二つの 金ナノディスク構造よりも効率的に最小のディスクが加熱さ れると期待され、この効果により、この中心のディスク上に選 択的に酸化亜鉛が形成されることを期待した。数値解析の 結果、中心部分のディスクサイズを 70nm とし、ギャップサイ ズを 10nm とした時、外側のディスク構造が一辺 160nm の時 に局在場強度が最大となることがわかった。この結果から、 図 9 右図の様な構造を設計・作製した。まだ予備実験的な 結果であるものの、レーザー照射により酸化亜鉛が形成さ れる様子を確認し、ある条件下(300kW/cm<sup>2</sup>, 10ms)におい ては、図 10 に示すように、中心部分に何らかの構造が形成 される様子を確認した。今後は、さらなる照射条件の探索、 再現性の確認、エネルギー分散型 X 線分析による酸化亜 鉛分布の確認を行い、プラズモン場の支援による水熱合成 酸化亜鉛構造の最適配置を実現する。

### 3.2 金フィルム構造上のナノロッドアレイ作製

ナノ発光体の作製ではなく、酸化亜鉛ナノロッドアレイの選 択的な作製および構造制御を試みるため、金フィルム上に 吸収波長のレーザー(405nm)を照射し、レーザー照射時間 を変化させて作製した試料の SEM 像とロッドサイズの照射 時間依存性を図11に示す。このときのレーザー照射強度は 2 kW/cm<sup>2</sup>、前駆体溶液濃度は 25 mM とした。結果から、ロ ッド径は照射時間に対して増加傾向を示す様子が確認でき た。別の数値計算結果から、酸化亜鉛の発光波長の光を強 く散乱し、発光増強を促すロッドサイズは100~130nm 程度で あることが明らかとなっている[7,8]。このため、発光特性の改 善のためには 10 分程度の照射時間が適当であると考えら れることから、後述の実験では、照射時間を10 min として実 験を行った。

同様にして、照射強度、前駆体溶液濃度についても最 適化を行った結果、酸化亜鉛の発光を改善する最適な作 製パラメータとして、照射強度 1.25 kW/cm<sup>2</sup>、照射時間 10 min.、前駆体溶液濃度 75<sup>~100</sup> mM を得た。この値を基に、 多重散乱のフィードバックに基づくランダムレーザー発振の



観測を行い、そのしきい値がどの様に変化するのかを確認 した。結果を図12に示す。いずれのサンプルにおいてもラ ンダムレーザー特有のマルチモードの離散ピークを観測し、 発光ピークの励起光強度依存性を測定すると、数十 MW/cm<sup>2</sup>以上の励起光強度から急峻に発光が増加するレ ーザー発振特有の現象を確認できた。また、同様の測定を 繰り返し行い、各ナノロッドサイズに対する発振しきい値をプ ロットすると、照射時間の最適化(ロッドサイズの最適化)によ り、ZnO ナノロッドアレイ構造中のランダムレーザー発振効 率の改善に成功した。

# 4. 結論

本研究では、金属構造とレーザーによる局所加熱を用いた 水熱合成法を利用し、意図的かつ選択的に所望の酸化亜 鉛構造を作製する方法について研究を行なった。その結果、 金ナノ構造中に誘起される局在場プラズモン場を利用した ZnO ナノ発光体の水熱合成では、装置の不安定さ等により 作製条件の定量的な議論は難しいものの、特定の照射条 件において ZnO が金ナノ構造上に選択的に作製される様 子を確認した。今後は、照射レーザーのパルス化や高熱伝 導基板の利用による熱発生の抑制を行い、プラズモン場中 のより限られた領域における ZnO 合成を試みるとともに、紫 外域にプラズモン共鳴を持つアルミ構造の利用による ZnO からの発光増強の観測を試みる。ナノ発光体と金属ナノ構 造が強く結合した状態を簡便かつ意図的に作製できる手法 の開発を目指すことで、発光特性や励起効率を改善した酸 化亜鉛一プラズモン結合デバイスの作製を目指す。

ー方、金薄膜上におけるレーザー誘起水熱合成法を利 用したナノロッドアレイ構造作製では、レーザー照射時間、 レーザー照射強度、前駆体溶液濃度といった作製条件を変 化させた場合のロッド径と紫外発光特性への影響を明らか にし、実際に作製条件の調整により散乱・利得特性を改善 したサンプルにおいて、誘起されるランダムレーザー発振の 確率を大幅に改善(10 %から70 %)させることに成功した。今 後、この成果を基に、欠陥導入ナノロッドアレイ構造におけ るランダムレーザー発振特性制御や、レーザー誘起水熱合 成法を用いて作製した ZnO ナノロッドアレイを用いた電流励 起ランダムレーザーの実現、さらにはこれらの技術を合わせ た、発振特性制御による低しきい値電流励起型ランダムレ ーザーなどが実現していく事を期待している。

## 謝辞

本研究は、公益財団法人 天田財団 2015 年度一般研究開 発助成(課題番号 AF-2015206)、および、科研費(課題番号 17K0501607)の助成を受けて実施されたことをここに記し謝 意を示します。金ナノ構造および酸化亜鉛の分析には、北 海道大学創成科学研究棟オープンファシリティの電子顕微 鏡およびエネルギー分散型 X 線分析を使用した。

#### 参考文献

- [1] J. Yeo S. Hong M. Wanit H. W. Kang, D. Lee, C. P. Grigoropoulos, H. J. Sung S. H. Ko, "Rapid, One-Step, Digital Selective Growth of ZnO Nanowires on 3D Structures Using Laser Induced Hydrothermal Growth", Adv. Funct. Mater. 23, 3316 (2013)
- [2] Y. Xie, S. Yang, Z. Mao, P. Li, C. Zhao, Z. Cohick, P.-H. Huang, and T. J. Huang, "In Situ Fabrication of 3D Ag@ZnO Nanostructures for Microfluidic Surface-Enhanced Raman Scattering Systems", ACS Nano 8, 12175 (2014).
- [3] J. Yeo, S. Hong, G. Kim, H. Lee, Y. D. Suh, I. Park, C. P. Grigoropoulos, and S. H. Ko, "Laser-Induced Hydrothermal Growth of Heterogeneous Metal-Oxide Nanowire on Flexible Substrate by Laser Absorption Layer Design", ACS Nano 9, 6059 (2015)
- [4] H. Fujiwara, T. Suzuki, R. Niyuki, and K. Sasaki, "ZnO nanorod array random lasers fabricated by a laser-induced hydrothermal growth", New J. Phys. 18, 103046 (2016).
- [5] H. Fujiwara and K. Sasaki, "Fabrication of low-threshold ZnO nanorod array random laser using a laser-induced hydrothermal synthesis", Proceedings of the Optofluidics 2017, 04196 (2017).
- [6] Y. Tanaka, M. Komatsu, H. Fujiwara, and K. Sasaki, "Nanoscale Color Sorting of Surface Plasmons in a Double-Nanogap Structure with Multipolar Plasmon Excitation", Nano Lett. 15, 7086-7090 (2015).
- [7] R. Niyuki, H. Fujiwara, T. Nakamura, Y. Ishikawa, N. Koshizaki, T. Tsuji, and K. Sasaki, "Double threshold behavior from a resonance-controlled ZnO random laser", APL Photonics 2, 036101 (2017).
- [8] H. Fujiwara, Y. Yasuda, H. Orita, S. Ishida, and K. Sasaki, "Localized field control at the nano-scale", Proc. SPIE 10252, 1025216 (2017).