レーザプロセッシングによるサファイア中アルミニウムナノ粒子 の生成

静岡大学 電子工学研究所 教授 ミゼイキス ビガンタス (平成 24 年度一般研究開発助成 AF-2012215)

 $+- \nabla - \mathbf{k}$: laser material processing, extreme pressure and temperature conditions

1. 研究の目的と背景

近年,フェムト秒レーザーパルスを透明な誘電体に 集光すると,集光域において絶縁破壊が誘起されるこ とが発見された.このとき,集光域では,T~10⁵Kのホ ットエレクトロン・イオンプラズマが発生し,TPa(テ ラパスカル,10¹⁵Pa)の強い衝撃波を生み出す.この ようにフェムト秒という非常に短い時間かつ高温高圧 という極端な環境下において,結晶質からアモルファ スや圧縮された超密度結晶相など,もともとの材料は 様々に変質する.パルス照射後は,変質物質は急冷効 果により速やかに凝固するため,生成した変質物質を 後で評価することもできる[1,2].

本生成技術は、従来の高圧生成技術(ダイアモンド アンビルセルによる圧縮や、ガス銃あるいは爆発によ って誘起される衝撃圧縮)と全く異なる[1].本技術は、 フェムト秒レーザーパルスによってサファイア中に生 成される強い加熱と圧縮波を利用する.フェムト秒レ ーザーパルスをバルク誘電体に集光すると(図1(a))、 絶縁破壊を誘起し、T~10⁵Kのホットエレクトロン・イ オンプラズマが焦点域の100nmよりも小さな領域に 発生する.結果、TPa(テラパスカル、10¹²Pa)の強



Fig. 1 (a) Synthesis of bcc-Al nanocrystals in sapphire, (b) formation of a void, (c) nanocrystals of bcc-Al.

い衝撃波が生み出され,加熱と衝撃波により熱せられ たAl₂O₃は,部分的にAlイオンとOイオンとに分解し, 周囲の冷たい媒質に衝突し,圧縮される(図1(b)).Al リッチな領域は bcc 格子のAlナノ粒子に結晶化する (図1(c)).格子定数は2.866Åであり,平均ナノ粒子 径は18nmである[研究業績1].熱せられたAl₂O₃と bcc·Alナノ結晶は,急冷効果のため,レーザーパルス 照射後1ナノ秒以内に強い圧縮状態のもと凝固する. このように bcc·Alナノ粒子は,独自手法であるフェム ト秒レーザーパルス集光法によって容易に生成可能で ある.

フェムト秒レーザーバルス集光法は,極端な高圧力 と高温環境を局所的に生成する.本手法は、サファイ アだけでなく、その他の物質においても有用と考える. 材料を原始的構成要素へ分解し、新しい圧縮相を形成 する過程は,原子質量が大きく異なる物質において起 きやすい.従って、そのような原子質量が大きく異な るような物質が、極端な高圧力と高温環境下にて、ど のように圧縮ナノ粒子を生成するかを調べることは非 常に重要な課題である. 例えば, シリカガラス(SiO2), 酸化ゲルマニウム (GeO2), かんらん石 ((Mg,Fe)₂SiO₄) 等が候補材料として挙げられる.これらの物質は、Si, Ge, Mg, Feの圧縮ナノ粒子を生成すると考えられる. このような考えのもと、かんらん石[3]は、Fe原子とい う高い原子量を有し、高温高圧力下においてかんらん 石から Fe 原子の分解がされやすいため,特に興味深く 重要な材料と言える. さらに, かんらん石は, 地球の 深層やその他の惑星, 隕石等[4]に豊富に存在するため, 高圧下での挙動を調べることは, 天文物質の圧力誘起 変性過程の理解に役立つ.



Fig. 2 (a) Experimental setup for modification of materials by laser induced microexplosions, (b) schematic image of a sample region perforated by periodic arrays of voids using single laser shots, (c) periodic lattice of voids.

本研究では、このような研究背景のもと、かんらん 石を変性するため、フェムト秒レーザーパルスによる マイクロ衝撃を適用する.物質変性は、光学顕微鏡お よびX線吸収端近傍微細構造(NEXAFS)分光法によ り調べた.物質変性は、かんらん石に対してレーザー が照射された領域において、高温高圧下にて観測され た.今回得られた研究成果は、直接Feナノ粒子の存在 を示すものではないが、レーザー照射領域において明 らかに特殊な状態の原子の存在を示した.

2. 実験方法

フェムト秒レーザー加工装置を図2(a)に示す。光源と



Fig. 3 (a,b) illustration of void array formation inside the olivine crystal by laser irradiation, (c,d) SEM images of cleaved sample edge.

して、パルス幅130 fs、波長800 nmフェムト秒レーザー (Spitfire, Spectra Physics Inc.)を用いた.パルスエネル ギーは0.75 μ Jとし、油浸対物レンズ (N.A. =1.3)を用い て試料内に集光した.集光スポットサイズは、横軸方 向 0.75 μ m (d =1.22 λ ·/N.A.)、縦軸方向 1.1 μ m (z =1N2 λ ·•N.A.²)であり、回折限界値と同等である.

かんらん石試料 (San Carlos, USA) は、レーザープロセ ッシングに適するよう、表面研磨した.

試料に図 2(b)に示すような周期パターンを描画した.領 域(220 x900) μm², 周期 (a_{xy} = 8-10 μm, a_z = 10-15 μm) のパターンとした. パターン領域は,ひび割れを防ぐ ため,端から 15 μm 離した.レーザー加工後,試料に 空孔が作製されている様子を確認した(図 3).図 3(a), (b)に示すように,空孔を同一面上に複数作製し,ナイ フエッジを近傍に当てることにより用意に空孔面内が 破断される.破断面を光学顕微鏡および SEM にて観察 した.図 3(c),(d)は,破断面の SEM 像を示す.空孔が アレイ状に配列している様子が分かる.レーザー照射 による化学的,構造的変化について,シンクロトロン X 線分光,ラマン散乱分光, NEXAFS 分光により調べた.

3. 実験結果と考察

フェムト秒レーザーバルス集光法によって得られる 局所的圧力のピーク値は,2.8×10¹³Pa(28TPa)と見積も



Fig. 4 (a) SEM image of void in olivine seen from the cleaved side. Area compressed by the shock wave is emphasized by a yellow line, (b) close-up image of the inner part of void showing nanocrystals formed on the walls of void.

られた[5]. このような極端に高圧力な下で生成される かんらん石の物質変性の詳細について,図4(a)のSEM 像に示す.空孔の径は,横方向が約0.6µmであり,縦 方向が約1.2µmであった.空孔の周囲の衝撃波によっ て変質した領域は,横方向が約2.5µmであり,縦方向 が約3.8µmであった.空孔とその周囲の変質領域との 体積比より,およそ2%の領域が,衝撃波によって圧縮, 高密度化されると見積もった.図4(b)より,空孔内壁 部にナノ粒子の生成が観察された.この結果が,フェ ムト秒レーザーバルス集光法によってかんらん石から 生成された直接的証拠である.

次に、シンクロトロン XPS、NEXAFS 分光、ラマン分光 により、レーザー照射にて変質した領域を解析した. これらの解析手法を用いて、ナノ結晶や周囲の圧縮さ れた領域を含むレーザー照射による変質領域全体の特 性を調べることができる.本報告書では、XPS およびラ マン分光結果について割愛するが、結果については、 我々の論文から確認できる[6].ここでは、NEXAFS の解 析結果について報告する.

図 5 は、かんらん石の空孔が高密度に存在する領域 と低密度に存在する領域を比較した NEXAFS スペクトル を示す. さらに、参照信号としてレーザーが照射され ていない領域のスペクトルを示す. Fe 原子 L₂および L₃ のスペクトル端部において明らかにレーザー照射領域 において Fe イオン密度が増大している結果が示された.



Fig. 5 (a) Fe L_2 and L_3 edge NEXAFS spectra from reference area, and laser fabricated areas with high and low void densities, with geometry of experiment shown in the inset, (b) Fe L_3 edge spectra (bottom) and relative absorption increase for low (squares) and high (circles) void densities (top).

図 5(a)より, 708.5 -710.5 eV エネルギー帯において 明らかな吸収の差が見受けられた. 空孔密度が高いと 吸収も高いことが示された.図5(b)より,空孔密度が高 くなることにより,吸収が 30%増えて,60%に達してい ることが分かった. その他の励起エネルギー帯におい ては、スペクトルは変わらなかった.スペクトルに対 して選択的に変化していることから, 化学的変化が主 な要因であると考えられる.一方で、レーザー照射領 域の形態的な構造の変化(表面,ナノ結晶,圧縮形状) は、スペクトルにあまり寄与しないことが分かった. NEXAFS 分光によるスペクトル変化は、生成 Fe に帯する Fe³⁺イオン濃度比が高いことを意味する. Aken らに よって提案された方法[7]を用いて, Fe³⁺/Fe 比を計算し た. 708.5-710.5 eV エネルギー帯のL3 の Fe³⁺/Fe 比と 719.7-721.7 eV エネルギー帯のL3のFe³⁺/Fe 比のから 計算した. Regan らの報告[8]によると, Fe⁰の吸収は,

Fe²⁺の吸収に似たエネルギーにて生じる.Fe²⁺のスペク トルが,Fe²⁺とFe⁰が混合した状態と想定し,照射領域 におけるFe³⁺/Fe 比は約 9%と見積もった.空孔密度が低 い試料と高い試料のFe³⁺の増大比は,それぞれ 67%,111% であった.この結果から,バルク材が完全に変質した と想定すると,Fe³⁺イオン濃度は約 30 倍に増大したこ とになる.

図 5 の 708 eV において, Fe²⁺イオン濃度がやや減少 している点に注目すると,以下の式が導出される.

$3\mathrm{Fe}^{2^+} \rightarrow \mathrm{Fe}^0 + 2\mathrm{Fe}^{3^+}.$

図5の710 eV における大きなスペクトル変化は,過去 に報告されたシリカガラスやサファイア結晶と同様[1, 2,9],フェムト秒レーザーパルス集光によって,相分 離が示されていると考えられる.Fe は,かんらん石の 組成で最も重い元素であり,マイクロ爆発によって他 のイオンから空間的に分離され,空孔の内壁部にFe が 豊富なナノサイズの領域が生成される.

4. 総括

フェムト秒レーザーパルス集光法による材料の変質 は、高温高圧下における物質のふるまいを知る手法と して新しい可能性を示す方法である.本手法の最も魅 力的な点は,大規模で高価な装置を必要とせず,光学 ベンチ上にて実施可能な点である. 単純な手法である にもかかわらず, サファイアから bcc アルミナノ粒子 を生成し、かんらん石から鉄ナノ粒子を生成する等, 様々な物質に対して適用可能である.フェムト秒レーザ ーパルス集光法により、かんらん石内に鉄の豊富な領域 が生成される点が、本研究の主要な新規結果である.新 しく生成された物質は、熱電変換効率の向上等に応用で きる. さらに、かんらん石において重いイオンと軽いイ オンが空間的に分離される新しいメカニズムは、初期の 地球の核のイオンリッチな形成シナリオの可能性を示 唆する等,本手法により生成された新物質は,物理学や 宇宙学の根源的な疑問と深い知見を与える.

謝 辞

本研究は、公益財団法人天田財団平成24年度一般的研 究開発助成(AF-2012215)からの研究費により行われた。

参考文献

1) A. Vailionis, E. G. Gamaly, V. Mizeikis, W. Yang, A. V. Rode, S. Juodkazis; *Nat. Commun.*, **2**, 445 (2011).

2) E. G. Gamaly, A. Vailionis, V. Mizeikis, W. Yang, A.

V. Rode, S. Juodkazis, *High Energy Density Phys.*, **8**, 13 (2012).

3) R. Smyth, D. J. Frost, F. Nestola, C. M. Holl, G. Bromiley, *Geophys. Res. Lett.*, **33**, L15301 (2006).

4) W. A. Deer, R. A. Howie, J. Zussman, *An Introduction to the Rock-Forming Minerals*, 2nd ed., Longman, London (1992).

5) E. E. Gamaly, S. Juodkazis, K. Nishimura, H. Misawa, B. Luther-Davies, L. Hallo, *Phys. Rev. B*, **73**, 214101 (2006).

6) R. Buividas, G. Gervinskas, A. Tadich, B.C.C. Cowie, V. Mizeikis, A. Vailionis, D. de Ligny, E.G. Gamaly, A. Rode, S. Juodkazis, *Adv. Eng. Mater.*, **16**, 767 (2014).

7) P. A. van Aken, B. Liebscher, V. J. Styrsa, *Phys. Chem. Minerals*, **25**, 323 (1998).

8) T. J. Regan, H. Ohldag, C. Stamm, F. Nolting, J. Lüning, J. Stöhr, *Phys. Rev. B*, **64**, 214422 (2001).

9) S. Juodkazis, S. Kohara, Y. Ohishi, N. Hirao, A. Vailionis, V. Mizeikis, *J. Optics*, **12**, 124007 (2010).

10) T. Kurihara, T. Mikouchi, A. Yamaguchi, T. Sekine, M. Miyamoto, *Lunar Planet. Inst. Sci. Conf. Abstr.*, **41**, 1655 (2010).