液中パルスレーザー照射による貴金属ナノ粒子作製における

高圧印加による粒径分布制御技術の開拓

徳島大学 大学院 ソシオテクノサイエンス研究部

教授・橋本修一

(平成 23 年度 一般研究開発助成 AF-2011201)

キーワード:レーザーアブレーション,貴金属ナノ粒子,高圧

1. 研究の目的と背景

液中においてレーザー照射によりナノ粒子を作製する 技術、すなわち、液中レーザーアブレーションナノ粒子 作製法は簡便かつ有害化学物質を用いない優れた作製技 術として最近注目されるようになった。¹⁻³⁾ この分野にお ける最近の論文の増加は顕著であり、「レーザーとナノ粒 子」に特化した国際会議、ANGEL も既に 2 回 (2010 年、 スイスおよび 2012 年、イタリア)開催され、大変な盛況 であった。^{4,5)} このため、第 3 回 ANGEL (3rd Conference on Advanced Nanoparticle Generation and Excitation by laser in Liquids) が 2014 年 5 月 19–21 日の 3 日間、松山市で開 催される (http://lalnano.jp/ANGEL2014/)。

液中レーザーアブレーション法の欠点として、生成す るナノ粒子のサイズおよびサイズ分布をうまくコントロ ールできない点が挙げられる。そこで、我々は粒子サイ ズおよびサイズ分布の制御技術の開拓に取り組むことに した。物質に高エネルギーパルスレーザーを照射すると プラズマ形成、多光子励起、光熱プロセスなど様々の過 程がおこる。1,2) 我々は話をなるべく単純化するため、プ ラズマ生成、多光子励起を起こさない<107 W cm⁻² 程度の 照射パワー密度のナノ秒パルスレーザーを用いた。この 場合、光熱プロセス、すなわち光熱変換による材料の加 熱による融解・蒸発が主過程となる。Koda ら、⁶および Inasawa ら⁷⁾は水分散金ナノ粒子コロイドのレーザー加 熱によるサイズ減少を光学吸収スペクトルおよび透過型 電子顕微鏡(TEM)画像を用いて詳しく調べた。その結 果、金の融点付近で融解により粒子は形状変化を起こし、 沸点以上で蒸発してサイズ減少を起こすと考えた(光熱 機構)。この光熱モデルによれば、粒子サイズの減少は粒 子表面からの蒸発過程によって起こり、そのためレーザ 一強度および照射時間に依存して段階的なサイズ減少が 見られるはずである。しかし、実際には生成物にはいろ いろなサイズの粒子が混在していた。

この原因として考えられるのは、金ナノ粒子分散液に ビーム径の限られたレーザー光を照射し続ける場合、粒 子ごとにレーザー光に曝される回数に分布が生じてしま うことが考えられる。被照射回数の多い粒子は増々小さ くなってしまう。一般に、照射レーザー強度が大きけれ ばそれを吸収する粒子の温度上昇は大きくなり、サイズ 減少の程度も大きい。しかし、レーザー照射を受けるた びにサイズ減少がおこる限り、照射時間が長くなると、 照射レーザー強度の効果は薄れてしまう(図1(a))。サイ ズ減少の程度をレーザー強度によりコントロールするた めには、照射レーザー強度によってサイズ減少の程度が 定まるような機構を導入する必要がある(図1(b))。我々 は、溶液に外部から圧力を加えるによってこれを可能と することができるのではないかと考えるに至った。



図 1. (a) バブル発生が起こる場合のレーザー照射時間 と平均粒子径の関係、(b) バブル発生を抑えた場合の レーザー照射時間と平均粒子径の関係。レーザー強 度:L, low; M, medium, H, high.

大気圧下で貴金属ナノ粒子にパルスレーザーを照射す ると、まず金粒子が光を吸収して効率よく加熱される。 同時に、金ナノ粒子から水のような周囲媒質に熱移動が おこり、媒質が加熱される。この媒質の加熱は金ナノ粒 子の温度の時間変化に依存し、また空間的には金ナノ粒 子のごく近傍(~100 nm)でおこる過渡的現象である。 金ナノ粒子をパルスレーザーで励起した場合、周囲媒質 は通常のように 100℃ では沸騰せず、過加熱

(superheating)状態になり、250-300°C あたりで爆発的 に沸騰すると考えられている。大気圧下で水中の貴金属 ナノ粒子にしきい値以上のパルスレーザー光を照射する と粒子周囲に確実にバブル発生がおこる。バブル内では 熱伝導率は空気と同程度のため粒子の冷却は著しく阻害 される。このため液中レーザーアブレーションで本来溶 媒に期待される冷却効果が発揮できなくなる。我々は、 このバブル形成が生成するナノ粒子のサイズおよびサイ ズ分布のコントロールを困難にしていると考えた。バブ ル発生を抑制するには高圧を印加することが有効である。

Sasaki らは Ti ターゲットの液中レーザーアブレーショ ンにおいて高圧を印加することでプラズマを閉じ込める ことができると考えた。しかし彼らの用いた圧力は<30 MPa であったため、バブル抑制には有効ではなかった。 Saitow らは高圧チャンバーを用いて、超臨界状態で金や シリコンのレーザーアブレーションを行い、ナノ粒子生 成を観測した。彼らの場合は、高圧をかけるだけでなく、 超臨界状態をつくるため、チャンバー内の加熱を必要と した。我々の場合は高圧容器を用いて、水の臨界圧であ る 22.1 MPa 以上の圧力を印加し、主として貴金属ナノ粒 子のサイズ減少の圧力依存性を調べることとした。

本研究では、水分散貴金属ナノ粒子コロイドを高圧チ ャンバー内で臨界圧 22.1 MPa 以上の圧力を印加しなが らレーザー照射することとした。貴金属ナノ粒子のレー ザー加熱によって周囲媒体が加熱されてもバブル発生は 起こらない。臨界圧以上では超臨界状態になると考えら れるためである。ナノ粒子周囲に超臨界状態ができる場 合、熱伝導率はバブル中の 0.021 W K⁻¹ m⁻¹ に比べて 0.44 W K⁻¹ m⁻¹ と著しく大きくなるため、レーザー加熱された 粒子の媒体による有効な冷却が期待される。また、高圧 下では Clausius-Clapeyron の式より粒子の沸点上昇が期待 され、このことはレーザー加熱された粒子からの蒸発過 程の速度の減少に寄与すると期待される。これらの 2 つ の効果のために、生成するナノ粒子のサイズおよびサイ ズ分布のコントロールが可能になると考えた。以下に結 果を示し、それについての考察を行う。

2. 実験方法

金および銀ナノ粒子は市販品(BBI, EMGC60 (58 ± 5 nm), EMGC100 (100 ± 7 nm) および EMSC100 (100 ± 8 nm))を用いた。図2に実験装置の概略を示す。コロイド 溶液を光路長 10 nm, 内容積 2 mL の石英セルにいれ、更 に、サファイア窓付ステンレス製圧力チャンバーに入れ、 密閉した。高圧ポンプ(シンコーポレーション、HP-500)

からの静水圧によってチャンバー内を加圧した。レーザ 一照射は Nd:YAG レーザー (Continuum Surelite I-10, パル ス幅:5 ns, 繰り返し周波数:10 Hz)の波長 532 nm およ



図2.実験装置の概略図

び 355 nm により行った。ナノ粒子の消衰スペクトルの測 定はハロゲンランプまたはキセノンランプをモニター光 とし、CCD スペクトロメータ(StellaNet, BlueWave)を検 出器として測定した。照射後のコロイド溶液は TEM 観察 (JEOL, JEM-2100F)を行った。TEM 写真の解析は Image Jを用いて、サイズ分布に関するヒストグラムを作成した。

3. 実験結果と考察

3.1 金ナノ粒子のレーザー誘起サイズ減少に対する圧 カおよびレーザー強度の影響

図 3 (a)は圧力 60 MPa の時、直径 60 nm 金ナノ粒子コ ロイドに波長 532 nm のレーザー光をエネルギー密度 (フ ルエンス) 56.6 mJ cm⁻² で照射した場合の照射時間に対 する消減衰スペクトルの変化を示す。520 nm 付近の局在 プラズモン共鳴(LSPR)バンドの強度の減少と短波長シ フトは金ナノ粒子のサイズ減少を示す。図3(b)はサイズ 減少が起こる場合のスペクトルシミュレーションを示す。 シミュレーション結果はスペクトル変化をよく説明と同 時に照射後の TEM 写真からもサイズ現象が確認された。 図4は加える外圧力を変化させた場合のLSPR ピーク強 度変化を照射時間の関数として表示したものを示す。こ れより、圧力が高くなるほど金ナノ粒子のサイズ減少は 起こりにくくなることがわかる。先に予想したように沸 点上昇および媒体の熱伝導率の増大によると考えられ、 実験が予期したような展開を示していることを物語る。 光熱機構ではターゲット粒子から蒸発によって小さな粒 子が飛び出し、あとにコア粒子が残る。そこで、最小コ アサイズと印加圧力の関係を調べたところ、図5のよう になった。水の臨界圧付近で、最小コアサイズに急激な



図 3. (a) 直径 60 nm 金ナノ粒子の 60 MPa におけるレ ーザー照射 (532 nm, 56.6 mJ cm⁻²) による消減衰スペ クトルの時間変化。



図 4. 直径 60 nm 金ナノ粒子の 0.1 MPa, 60 MPa, 150 MPa におけるレーザーフルエンス 対 ΔA (消衰減少)。



図 5. 最小コアサイズと印加圧力の関係

転移がみられた。このことは、バブル発生が抑えられる ことによって、サイズ減少が著しく抑えられることを示 す。

3.2 高圧下におけるレーザー強度に依存したサイズ減 少

図6は100 MPaにおける直径100 nm 金粒子のレーザー フルエンスに依存したサイズ減少の様子を示す。



図 6. 100 MPa における直径 100 nm 金粒子のレーザー フルエンスに依存したサイズ減少: (a) 43.1 mJ cm⁻², (b) 60.2 mJ cm⁻², (c) 78.0 mJ cm⁻², (d) 90.2 mJ cm⁻², (f) 106.5 mJ cm⁻², (e) 136.6 mJ cm⁻².

ヒストグラムからわかるように、コア粒子サイズはレー ザーフルエンスの増加とともに規則的に減少している。 しかも、サイズ分布は ±3-5%であり、極めて均一サイズ のコア粒子が残る。図7に印加圧力を変化させた場合、 および、照射レーザー波長を変えた場合の、レーザーフ ルエンスに依存したサイズ減少の様子を示す。レーザー フルエンスに対して直線的にではなく、まず速やかにサ イズ減少し、だんだんサイズ減少が飽和する傾向になる



図 7. レーザーフルエンス 対 平均直径: (a) 圧力依存 性、(b) 照射レーザー波長依存性。

ことが見て取れる。

3.3 メカニズムの考察

図 8 に高圧下における金ナノ粒子のレーザー照射によ るサイズ減少のメカニズムを図的に示す。まず、パルス レーザー照射により、金ナノ粒子が加熱される。沸点以 上に加熱されることによって、表面からの蒸発が起こり、 サイズ減少が始まる。サイズ減少の程度は投入するレー ザーエネルギーにより決まる。バブル発生が起こらない 高圧下では熱損失のためサイズ減少の最中に粒子が沸点 以下の温度まで冷やされてそこでサイズ減少が止まると 考えられる。投入するレーザーエネルギーが大きければ 沸点以下に冷却される速度が遅くなるため、サイズ減少 はより進行する。大気圧下でバブル発生がおこる場合は、 この冷却速度が著しく小さいため、その間にサイズ減少 が進行してしまうと考えられる。

この冷却速度は粒子サイズに依存することが知られる。 Huらは過渡吸収測定により冷却速度が粒子径の2乗に反 比例することを示した。⁸⁾図7に示すように、レーザー フルエンスを大きくしていくと、サイズ減少の程度が鈍 化することがわかった。これは、より小さい粒子では冷 却速度が大きくなるため、レーザーフルエンスの大きい 領域では徐々にサイズ減少が有効でなくなることを示す。 定量的な議論をするためには、今後、シミュレーション が必要である。



図 7. 高圧下における金ナノ粒子のレーザー誘起サ イズ減少のメカニズム。

4. 結言

金ナノ粒子のレーザー誘起サイズ減少の実験において 高圧を印加することにより、これまで不可能だったサイ ズおよびサイズ分布のコントロールに成功した。^{9,10)} 圧 力、レーザーフルエンス、照射レーザー波長を自在に変 えることによって、目的とするサイズの球形粒子を極め て小さなサイズ分布で得ることが可能となった。今後は 金以外の他の材料でもサイズコントロールが可能かに挑 戦する。更に、ナノ粒子のサイズ減少のみならず、ター ゲットにレーザー照射した場合の生成するナノ粒子のサ イズ・サイズ分布制御にも取り組む必要がある。

謝辞

本研究を遂行するにあたり,公益財団法人 天田財団の 研究助成を頂き、研究を大きく進展させることができま した (一般研究開発助成 AF-2011201)。心より感謝致しま す。また,本研究は,日本学術振興会博士研究員の Daniel Werner 君の協力のもとに行われたことを謝して記します。

参考文献

- V. Amendola and M. Meneghetti, *Phys. Chem. Chem. Phys.* 2009, **11**, 3805–3821.
- V. Amendola and M. Meneghetti, *Phys. Chem. Chem. Phys.* 2013, 15, 3027–3046.
- S. Hashimoto, D. Werner, and T. Uwada, J. Photochem. Photobiol. C 2012, 13, 28–54.
- S. Barcikowski, F. Mafune J. Phys. Chem. C 2011, 115, 4985.
- S. Barcikowski and G. Compagnini *Phys. Chem. Chem. Phys.* 2013, 15, 3022–3026.
- A. Takami, H. Kurita and S. Koda, J. Phys. Chem. B 1999, 103, 1226–1232.
- S. Inasawa, M. Sugiyama, and Y. Yamaguchi J. Phys. Chem. B 2005 109, 9404–9410.
- M. Hu and G. Hartland, J. Phys. Chem. B 1999, 103, 1226–1232.
- D. Werner, T. Ueki, and S. Hashimoto J. Phys. Chem. B 2002, 106, 7029–7033.
- 10) D. Werner, and S. Hashimoto *Langmuir* 2013, **29**, 1295–1302.